

大阪本社	〒555-0011	大阪市西淀川区竹島5丁目8番7号	TEL.06-6471-0851	FAX.06-6471-8646
東京支店	〒111-0052	東京都台東区柳橋2丁目17番4号	TEL.03-5835-1844	FAX.03-3863-9151
仙台営業所	〒983-0013	仙台市宮城野区中野1丁目5番4号	TEL.022-786-3011	FAX.022-766-9350
九州支店	〒812-0894	福岡市博多区諸岡3丁目25番2号 杵の川ビル3号	TEL.092-582-2510	FAX.092-582-2512
北海道営業所	〒003-0013	札幌市白石区中央三条1丁目1番15号	TEL.011-833-1220	FAX.011-833-1222

## ごあいさつ

短い夏が終わりいよいよ涼しくなると油断しておりましたが、台風を皮切りに猛暑が戻り、まるで夏の長さを調整しているかのようです。冷やす会社としましては暑さはなにかと大変ですので、早く涼しくなって欲しいと願うばかりです。皆様におかれましても体調を崩しやすい季節ですのでお体にお気をつけてお過ごしください。

今期は60周年という節目の年でもあり、新社屋への移転も11月に控え、更には12月に商号変更と「高橋工業株式会社」としての集大成の年となります。あっという間に半期が過ぎ、順風満帆とはいきませんが全社一丸となって素晴らしい年となるよう全力で取り組んでおります。

これからの成長に向け、トンネルフリーザーを起点とした幅広い取り組みも進めて参りました。周辺システム、設備におきましても積極的に取り組んでおります。新しい技術にも挑戦し、皆様に新鮮なご提案が届けられるよう日々努力しております。お困りのことが御座いましたら何なりとお申し付け下さい。

新しい環境で新しいスタートを切る「高橋工業株式会社」としての集大成の年を皆様と共に盛り上げて行きたいと考えておりますので、どうぞ宜しくお願い致します。



代表取締役社長  
なるた ともかず  
鳴田 友和

## GALILEI

Be cool, Be alive.

商号変更と本社移転のお知らせ

幅広い範囲にわたる福島工業グループの事業内容を、生活者、お客様、株主、お取引先の皆様に、より分かりやすくお伝えするため、2019年12月3日より、事業ブランドを「GALILEI (ガリレイ)」に統一し、商号を高橋工業株式会社から「タカハシガリレイ株式会社」に変更いたします。

これからも私たちガリレイグループは、生活者に不可欠な食のライフラインを支える者として、世界中の食生活品質の向上を実現するため、事業領域を広げて冷熱技術をさらに進化させていきます。

国内外において成長を続けながら、世界におけるフードビジネスのリーディングカンパニーとして、革新的なイノベーションを創造し続け、持続可能な社会の実現に貢献する事業を展開し、社会的責任を果たしてまいります。

### ◆オープンイノベーション施設 MILAB (ミラボ)

「JOIN ~人と人、人と技術、技術と技術がつながる場~」というコンセプトを基に、1F・2Fを中心としたオープンイノベーション施設「MILAB」(未来+ラボ「ミラボ」)を立ち上げ、グループシナジーの最大化を図り、お客様、異業種、産官学共創により新しい価値を創造します。弊社のトンネルフリーザー®を設置している食品工場ラボを始め、様々な研究施設がございます。



### タカハシガリレイ株式会社

営業開始日：2019年12月3日(火)

新住所：〒555-0011

大阪府大阪市西淀川区竹島2-6-18  
5階

TEL：06-6471-0851

FAX：06-6471-8646

※電話番号、FAX番号に変更はございません。



## 東から西から

最近の導入いただきました数多くのお客様の中で、ご了承をいただいたお客様をご紹介します。

### 有限会社朝日食品 様

#### OSJ 型トンネルフリーザー®、TMN 型トンネルフリーザー® 納入

この度、有限会社朝日食品様（代表取締役 小池純一郎 様）は新たに本社工場を静岡市に建設され、お惣菜の急速凍結設備として、OSJ 型トンネルフリーザー® 及び TMN 型トンネルフリーザー® をご用意いただきました。成型から凍結後の箱詰め工程まで連続した生産ラインとなっており、自動搬送コンベア設備でもお手伝いをさせていただきました。ご商談では小池専務に大変良くしていただき、また冷熱工事など色々な面でご協力いただきましたヤマザキシーエー様（静岡支店長 佐藤敦様）にもこの場をお借りして深く感謝申し上げます。朝日食品様の今後益々のご発展を心よりお祈り申し上げます。（奥村 記）



### 阿部繁孝商店

### 株式会社阿部繁孝商店 様

#### OSJ 型トンネルフリーザー® 2基 納入

株式会社阿部繁孝商店様（代表取締役 阿部繁之 様）へ鶏肉2kgパック用冷却トンネルフリーザー®2基をご採用いただきました。ご採用の田子工場では、先のIQF用フリーザー納入に続き、4基目のご採用となりました。また既存機同様、今回も神戸製鋼所製のiZ型インバータスクリュ冷凍機を採用し、田子工場の石輪工場長様より大変ご好評を賜りました。今回の短期間での切り替え更新工事へ、安心・安全に遂行出来たことのお客様へのご要望にもお答えが出来たかと存じます。

株式会社阿部繁孝商店様の益々のご発展をお祈り申し上げます。（梁嶋 記）



### エビスプロイラーセンター株式会社 様

#### OSJ 型トンネルフリーザー® 納入

エビスプロイラーセンター株式会社様（代表取締役社長 桑畑 貴 様）へ、OSJ 型トンネルフリーザー® を納入させていただきました。プロイラー食肉加工販売、鶏豚畜産物飼料販売を主な事業としている株式会社エビス商事様のグループ会社としてご活躍されております。今回は鶏肉加工品の新設ラインにおける冷却設備としてご採用いただきました。エビス商事様グループの「すべては誠心誠意の心で」という理念に弊社も寄り添い精進して参ります。エビスプロイラーセンター様の今後の益々のご発展をお祈り申し上げます。（西原 記）



## ⑤ 広瀬水産株式会社

広瀬水産株式会社 様

### SSJ 型トンネルフリーザー® 1基 納入

広瀬水産株式会社様（代表取締役 廣瀬哲二 様）へ、水産加工品用のスチールベルト式トンネルフリーザー®を導入いただきました。ノンラインで洗浄性も高く、トレー品も製造可能な弊社フリーザー®をご評価頂いております。またこの度はマルシン機工株式会社様（代表取締役 佐々木治男 様）に多大なるお力添えをいただきました。この場を借りて厚く御礼申し上げます。広瀬水産様の今後益々のご発展をお祈り申し上げます。（越野 記）



## トンネルフリーザー® 元気に活躍しています。

鶴岡市農業協同組合 様

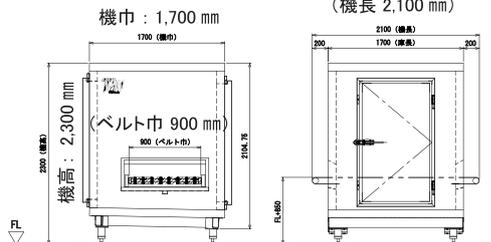
JA 鶴岡市農業協同組合様は地域の特産である「だだちゃ豆」を年間を通じて賞味いただきたい、との願いから収穫後新鮮で一番美味しいだだちゃ豆を急速凍結し全国各地へ販売されています。高橋工業は2012年、だだちゃ豆の洗浄からトンネルフリーザー®までの生産ラインを納入させていただきました。8月13日放送の「マツコの知らない世界」でJA 鶴岡市農業協同組合様のだだちゃ豆の凍結ラインが放映され、トンネルフリーザー®がフル稼働している姿を拝見することが出来ました。マツコさんにも「冷凍で充分美味しい」と言わしめただだちゃ豆、枝豆の旬の季節がやってきました。是非ご賞味ください。

JA 鶴岡  
鶴岡市農業協同組合



## 新製品 New リリース 超小型トンネルフリーザー®

よりコンパクトに、組み合わせは自由自在。



(参考例)



焼き菓子  
重量: 50g/ケ  
品温: +90°C→+20°C  
時間: 12分  
生産量: 50kg/hr



生牡蠣 (グレーズ後)  
重量: 22.4g/ケ  
品温: -5°C→-15°C  
時間: 2.5分  
生産量: 150kg/hr

### ●コンパクト設計

当社オリジナルのSJノズル構造を基にし、超小型トンネルフリーザー®を開発。その小ささは従来最小サイズの2分の1

### ●短納期、低コスト

オーダーメイド品から規格品へ設計から製作までの流れをモジュール化し、従来よりも短期間、低コストでの納入を実現

### ●組み合わせ自由自在

様々な生産状況に合わせて、フリーザーの組み合わせは自由

## FOOMA JAPAN 2019

2019年7月、FOOMA JAPAN 2019に出展させていただくことができました。

ご来場いただいた皆様にお礼申し上げます。ありがとうございました。

来年は大阪会場で、ガリレイグループとして初の展示会にご期待ください。心よりお待ちしております。

# TFS 戦略部 紹介リレー



2019年4月、高橋工業(株)にTFS戦略部が新設されました。  
TFSってどういう意味?どんな仕事をしているの?メンバーは?  
第1回は私、TFS戦略部の出雲がお答えさせていただきます。



## TFSってどういう意味?

Tunnel Freezer System, Total Food Solution, Tasty, Freezing, Factory, Safety, Takahashi, Fukushima...  
キーワードとなるこれらの頭文字を組み合わせで名付けました。

## 目標は?

私たちTFS戦略部はお客様の課題や問題についてお客様と一緒に考えテスト・検証し、お客様にとって最適・最善な機械・設備をご提案させていただくことを目標にしています。そして自分たちが今後磨いていきたいこと、専門性を高めていきたいこと、それらを戦略的に広げていくことで高橋工業の新たな強みとなり、お客様に発信していきたいと思っています。

## どんな仕事をしているの?

主たることとしてお客様からお預かりした食品の冷却、凍結、解凍テストを行っています。このテスト結果に基づき、お客様に合わせたオーダーメイドのトンネルフリーザー®設計に入ります。

テストの一例 ) サンプル:ピザ

### ①商品確認



採寸、計量。

### ②加熱処理



実際の生産工程を想定しフリーザー搬入温度まで昇温。

### ③盛り付け



お客様のレシピや仕様に合わせたトッピング。

### ④センサー



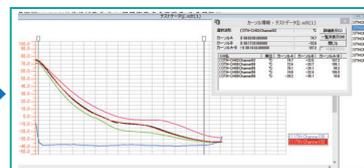
正確な温度と時間の測定に温度センサーを使用。

### ⑤冷却、凍結



ご計画に合わせたトンネルフリーザー®で冷却、凍結します。

### ⑥グラフ化、レポート提出



温度センサーのデータをグラフ化。テストレポートを提出いたします。

その他、  
テストラボで出来ること

- フリーザーの風速による飛散確認
- 生産量増強計画の確認テスト
- 冷却、凍結サンプル作成
- 実機見学、工場見学
- 官能評価テスト
- 前ラインの加熱機器や後ラインの乗り移り、カット工程等の連携実験

その他ご要望があれば都度対応させていただきます。



タカハシニュース冒頭にも触れましたが、オープンイノベーション施設 MILAB 1Fに『食品工場研究室』がオープンいたします!!

トンネルフリーザー®もオールリニューアルし、テストキッチン完備、各種検査機器を導入し今まで以上にお客様のニーズにお応えできる環境となります。  
詳細については次号で改めて、八東さんにバトンタッチします。

